

Nombre: **RESINA INDUSTRIAL BRILLANTE DE SECADO RÁPIDO AL AIRE**
Definición: **Esmalte sintético Industrial**
Código: **7B.1.K7**

Categoría: **ACABADO**
V.O.C (listo al uso): **500 g/l**
V.O.C. límite: **500 g/l**
Producto según 2004/42/CE

NATURALEZA DEL PRODUCTO

Acabado brillante a base de resinas alquídicas de secado al aire.

USOS GENERALES

Trabajos estructurales de acero, superficies de acero, maquinaria agrícola, silos, etc.

MÉTODO DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

La limpieza de la superficie de aplicación ha de ser total y minuciosa, siendo ésta una condición necesaria para obtener un resultado positivo del ciclo de pintura. Esto significa que la presencia de grasas y aceites en la superficie no está permitida en absoluto.

- **Superficies Ferrosas.** Elimine con cuidado cualquier rastro de óxido, calamina, grasa y humedad de la superficie mediante chorro de arena de grado SA2 ½. también se puede efectuar una limpieza mecánica del soporte mediante lijado y posterior desengrase con soluciones acuosas de tensioactivos o con disolventes orgánicos. Aplique una capa base como nuestro Primer 7I.2 o 7I.4. Cuando esté completamente seco, aplique la capa de acabado 7B.1. El producto también se puede aplicar con adhesión directa sobre hierro.

Chapa galvanizada. Lijado cuidadoso con estropajo de grano grueso seguido de un desengrasado con disolvente. Imprimaciones recomendadas: Imprimación acrílica, Imprimación epoxi 2I.

- **Aluminio.** Tratamiento con cromato o cromatro de fósforo o un procedimiento alternativo de lijado suave seguido de desengrasado con diluyentes. Imprimaciones recomendadas: Imprimación acrílica, Imprimación epoxi 2I.3.

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

Mezcle con cuidado hasta obtener un color y consistencia uniformes. Diluir con un máximo del 10% de nuestro diluyente sintético Thinner 0G.005 o Antivaho nitro 0G.001g, obteniendo una viscosidad de 20-24" Ford a 20°C.

APLICACIÓN

Pistola:	Boquillas de 1,4-1,7 de diámetro y 3-5 atm. de presión.
Airless.	Boquilla de 0,09 pulgadas a 180-240 bar (sin dilución)
Brocha/rodillo	Sólo para grandes superficies ¹

DATOS TÉCNICOS

TIPO DE PRODUCTO:	Un componente
APARIENCIA (ASTM D 523):	Brillante (85%±3% gloss).
COLORES:	A petición (usando la resina 7B.1.K7 en una proporción 80/20 con los tintes del sistema de mezclas base disolvente)
PESO ESPECÍFICO (ISO 2811):	1,35 ± 0,05 kg/l (sólo el componente A)

¹ Se necesita el uso del aditivo antiespumante 0C.009 para evitar la formación de burbujas cuando se usen estas herramientas.

Nombre: **RESINA INDUSTRIAL BRILLANTE DE
SECADO RÁPIDO AL AIRE**
Definición: **Esmalte sintético Industrial**
Código: **7B.1.K7**

Categoría: **Acabado**
V.O.C (listo al uso): **500 g/l**
V.O.C. límite: **500 g/l**
Producto según 2004/42/CE

PESO ESPECÍFICO (ISO 2811): 1,30 ± 0,05 kg/l (listo al uso)

VISCOSIDAD DE SUMINISTRO (DIN 53211): 30" - 40" Ford 8 a 25°C (± 3")

SOLIDOS EN VOLUMEN: 52% ± 3%

CONTENIDO DE SÓLIDOS: 62% ± 2%

DRYING AT 20°C

Fuera de polvo:	20-30 minutes
Seco al tacto:	6-8 hours
Endurecimiento total:	24-36 hours
Secado forzado:	30 minutes a 60°C
Máxima Resistencia química:	Después de 7

CAPAS RECOMENDADAS: Una o dos manos cruzadas

ESPESOR RECOMENDADO: 40µ-60µ

RENDIMIENTO TEÓRICO: 6-8 m²/kg

REPINTADO: Dentro de las primeras 4 horas húmedo sobre húmedo o después de un endurecimiento completo de 4 semanas.

ESTABILIDAD DE ALMACENAMIENTO: Un año, almacenado en cajas cerradas, en un lugar fresco y seco, lejos de cualquier fuente de calor.